PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

Zarządca narodowej sieci linii kolejowych

VI OGÓLNOPOLSKA KONFERENCJA TECHNICZNA

„SPAWALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH

" technologie spajania konstrukcji bezstykowych "

Warszawa, 11 - 13 maja 2016 r.

PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

ZARZĄD SPÓŁKI

ANTONI JASIŃSKI

CZŁONEK ZARZĄDU – DYREKTOR DS. UTRZYMANIA INFRASTRUKTURY

Myśl przewodnia cyklu Konferencji to akapit zaczerpnięty z „Norm spawalniczych”:

„Spawanie jest procesem specjalnym, który wymaga nadzorowania operacji spawalniczych celem uzyskania zaufania do produkcji spawalniczej i osiągnięcia niezawodności podczas użytkowania.
Zadania i odpowiedzialność osób związanych z czynnościami dotyczącymi spawania np. planowaniem, wykonywaniem, nadzorowaniem i kontrolą, powinny być jednoznacznie określone.”

Konferencje z cyklu „SPAWALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH” posiadają już swoją renomę i jako jedyne umożliwiają wszechstronne omówienie zagadnień branżowych, sposobów rozwiązywania problemów i wymiany informacji o najnowszych technikach pomiarowych, zmianach w technologii czy sposobach unikania błędów i wad wykonawczych w spawalnictwie nawierzchni szynowych. Przy czym pod pojęcie spawalnictwo należy rozumieć spawanie termitowe i elektryczne oraz zgrzewanie elektryczne oporowe szyn, napawanie stalowych elementów nawierzchni szynowych.

Od początku, tj. od 2001 roku, dominowała problematyka spawalnicza – technologie zgrzewania, spawania i napawania szyn - jako zagadnienie w zasadniczy sposób decydujące o przydatności eksploatacyjnej torów bezstykowych oraz problemy kontroli jakości ze szczególnym uwzględnieniem badań nieniszczących szyn i ich połączeń oraz kwalifikowaniem i certyfikowaniem personelu wykonującego te badania, a także zagadnienia dotyczące zarządzania jakością w tych działaniach z uwzględnieniem aktualnych dokumentów i norm europejskich.

ZARYS HISTORII

I Ogólnokrajowa Konferencja Naukowo-Techniczna „SPAWALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH I SPOSOBY DIAGNOZOWANIA”
odbyła się w Częstochowie - Kule, w dniach 5 – 7. 12. 2001 r.
Inicjatorem spotkania był Ośrodek Diagnostyki i Spawalnictwa Nawierzchni Kolejowej w Warszawie (obecnie Centrum Diagnostyki), a ciężar organizacji spoczywał na SITK NOT Oddział w Częstochowie.

II Ogólnopolska Konferencja Naukowo – Techniczna „SPAWALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH W ŚWIETLE DYREKTYW I NORM UNII EUROPEJSKIEJ”
odbyła się w **Zakopanem w dniach 24 - 26 marca 2004 r.,** której organizatorem był PKP PLK S.A. Zakład Maszyn Torowych
Wydział Nadzoru Inspektorskiego (Obecnie IG).

ZARYS HISTORII

III Ogólnopolska Konferencja Naukowo-Techniczna „SPAWALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH oraz MATERIAŁY, WYKONAWSTWO, ODBIORY”

odbyła się w dniach 21÷23. 03. 2007 r. w Bochnia i zorganizowana była przez SITK RP Oddział w Warszawie i PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Centrum Diagnostyki i Geodezji w

ZARYS HISTORII

IV Ogólnopolska Konferencja Naukowo – Techniczna „SPAWALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH - JAKOŚĆ, NIEZAWODNOŚĆ, BEZPIECZEŃSTWO”

odbyła się w dniach 12 -14. 05. 2010 r. w Bochni i organizatorem było SITK Oddział w Warszawie i Koło Zakładowe przy PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Centrum Diagnostyki.

ZARYS HISTORII

V Ogólnopolskiej Konferencji Technicznej „SPAWALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH - CERTYFIKACJA JEST GWARANCJĄ BEZPIECZEŃSTWA ?”

Odbyła się w dniach 15 – 17. 05. 2013 r. w Krakowie a organizatorem byłą SITK Odział w Warszawie i Klub Międzyzakładowy przy PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Centrum Diagnostyki

Inicjatorem, inspiratorem i organizatorem od pierwszej do szóstej już edycji jest PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. oraz ludzie skupieni w Centrum Diagnostyki oraz Stowarzyszeniu Inżynierów i Techników Komunikacji RP.
Tekst podsumowania podczas I Konferencji w 2001 r. dokonanym przez Dyrektora Wydziału Technicznego Biura Linii Kolejowych PKP PLK S.A. w Warszawie inż. Henryka. Malarę oraz wszystkich wypowiedzi prelegentów i uczestników jest aktualny do dnia dzisiejszego, a jego sens można ująć jednym zdaniem:
Sprostanie poważnym i pilnym zadaniom stojącym obecnie przed podmiotami utrzymania ruchu kolei PKP PLK S.A., a zwłaszcza przed jednostkami nadzoru wymaga konsolidacji wszystkich uczestników tych działań, szerszego wykorzystywania zaplecza naukowo-technicznego i utrzymywania stałej ścisłej współpracy.

Po zaprzestaniu aktywności Prezesa UTK w niektórych obszarach działalności, w tym spawalnictwa nawierzchni kolejowej na podstawie Rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 7 sierpnia 2012 r. w sprawie wykazu typów budowli przeznaczonych do prowadzenia ruchu kolejowego, typów urządzeń przeznaczonych do prowadzenia ruchu kolejowego oraz typów pojazdów kolejowych, na które są wydawane świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu (DU z dnia 9.08.2012 r. Poz. 911) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. przyjęły procedury SMS –PW-17 „*Dopuszczanie do stosowania na liniach kolejowych zarządzanych przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. produktów niepodlegających dopuszczeniu do eksploatacji przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego”* w celu zapewnienia bezpieczeństwa przewożonych pasażerów i towarów.

Obszarem tej działalności od końca 2015 r. zarządza na podstawie delegowania zadań Centrum Diagnostyki.

PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

Zarządca narodowej sieci linii kolejowych

Nadzór spawalniczy w PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

Zarząd Spółki

Biuro Bezpieczeństwa

Biuro Dróg Kolejowych

Centrum Diagnostyki

Nadzór pośredni , szkolenia, udział w certyfikacji

Zakłady Linii Kolejowych

Wykonawcy zewnętrzni i wewnętrzni

Nadzór bezpośredni, odbiory robót i wykonawstwo

Kierunki rozwoju spawalnictwa w PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

1. **Doskonalenie umiejętności i wzmocnienie nadzoru nad spawalnictwem sposobem własnym i zleconym.**
2. **Współudział w kształtowaniu i prace nad wdrażaniem nowych technologii spawalniczych jak np.:**
   a) **spawanie termitowe szyn przejściowych 49E1/60E1;**
   b) **stosowanie technologii spawania termitowego z szybkim czasem podgrzewania np. SKV;**
   c) **weryfikacja technologii spawania i zgrzewania w kierunku racjonalnego i ekonomicznie uzasadnionego wykorzystania obu technologii przy pracach torowych;**
   d) **eliminacja wprowadzania nieznanych wartości naprężenia w torach w przypadku stosowania zgrzein zamykających zamiast spoin termitowych;**

Kierunki rozwoju spawalnictwa w PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

e) prace badawcze nad połączeniami konglomeratowymi (połączenie spawane elektrycznie i łubkowane);
f) analiza wyprowadzenia metody SoW-5 w miejsce SoWoS;
g) propagowanie stosowania automatów spawalniczych do napawania podczas regeneracji naprawczych torów i rozjazdów jako techniki powtarzalnej;
h) zgrzewanie i spawanie szyn różnych gatunków stali.

3. Weryfikacja obowiązujących przepisów w zakresu spawalnictwa stalowej nawierzchni kolejowej.

Dziękuję za uwagę