



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

Zarządca narodowej sieci linii kolejowych



Co nowego w Instrukcji Id-5 ?

Warszawa, 15 - 17 maja 2019 r.

VII OGÓLNOPOLSKIE WARSZTATY TECHNICZNE
„SPAVALNICTWO DRÓG SZYNOWYCH
- nowoczesne technologie”

Co nowego w Instrukcji Id-5 ?

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Centrala
Biuro Rozwoju i Standaryzacji Technicznej
Wydział ds. standardów technicznych
ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa
tel. + 48 22 473 26 14
fax + 48 22 473 30 55
ist@plk-sa.pl
Nr IST5c-5100-07/2019


PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

Warszawa, 16.04.2019 r.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Zarząd Spółki

WNIOSEK

Biuro Rozwoju i Standaryzacji Technicznej wnioskuje o podjęcie uchwały w sprawie wprowadzenia „Instrukcji spawania szyn termitem Id-5”.

Z uwagi na planowaną liczbę oraz zakres zmian, tuż. biuro proponuje przyjęcie instrukcji w trybie wprowadzenia do stosowania nowej i jednocześnie uchylenie poprzedniej wersji poprzez unieważnienie zarządzenia Nr 4/2005 Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. z dnia 10 marca 2005 r. ze zmianami wprowadzonymi zarządzeniem Nr 16/2009 Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. z dnia 29 czerwca 2009 r. wprowadzającej Instrukcję Id-5 w obecnie obowiązującym brzmieniu.

Co nowego w Instrukcji Id-5 ?

- 1. Tekst obowiązującej Instrukcji Id-5 został przyjęty do stosowania w 2015 roku. Od tego czasu technologie i metody spawania termitowego oraz przepisy regulujące możliwości i zasady stosowania połączeń spajanych uległy wielu zmianom, dostawcy technologii dostosowali je do obecnego poziomu wiedzy i wymagań.**

2. W zakresie przepisów kwalifikujących typ budowli, na mocy Rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 7 sierpnia 2012 r. w sprawie wykazu typów budowli przeznaczonych do prowadzenia ruchu kolejowego oraz typów pojazdów kolejowych, na które są wydawane świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu (Dz.U. z dnia 9 sierpnia 2012 r. Poz. 911) uchylony został obowiązek uzyskiwania „Świadectwa dopuszczenia do eksploatacji” dla niektórych typów budowli przeznaczonych do prowadzenia ruchu kolejowego, w tym na każdy typ związany z torem kolejowym lub skrzyżowaniem torów kolejowych lub rozjazdem kolejowym.– złączem szynowym.

3. W myśl polityki Spółki zagadnienia spawalnictwa nawierzchni kolejowej włączone zostały w procedury Systemu Zarządzania Bezpieczeństwa PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. w ramach procesów wspomagających dopuszczanie elementów podsystemów i technologii przeznaczonych do stosowania na liniach kolejowych zarządzanych przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. SMS-PW-17.

Co nowego w Instrukcji Id-5 ?

- 4. Dodatkowo zmienione przepisy wprowadzają słowniczek pojęć, podział na podstawową i jednocześnie ogólną merytoryczną część - Instrukcję oraz załączniki stanowiące opis poszczególnych metod spawania termitowego.**

5. Ponadto nowe przepisy Id-5:

- a) ujednolicają zasady przechowywania materiałów,**
- b) uszczegółwiają zasady szkolenia,**
- c) wprowadza rozdzielenie odpowiedzialności spawacza w stosunku do nadzoru,**
- d) szczegółowo określa zasady i kryteria odbiorów spoin zarówno w rozjazdach jak i torach.**

Co nowego w Instrukcji Id-5 ?

6. Treść instrukcji została zintegrowana z innymi instrukcjami oraz warunkami technicznymi m.in. Id-1, Id-4 oraz SMS-PW-17.

Projekt Instrukcji Id- 5 jest kierowany do procedowania przez Zarząd PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

Zarządca narodowej sieci linii kolejowych

Dziękuję za uwagę